

【ISTSW－中国標準通信 Vol.027】

市場監督管理総局、団体標準、企業標準の抜取り検査における作業ガイドラインを公開

発行元：株式会社 IST ソフトウェア

目次

(1) [中国標準最新動向](#)

- 国家標準公告なし
- 国認監公告 2019 年第 11 号

(2) [2019 年 7 月実施標準](#)

- 580 件
 - ・国家標準 452 件(強制性標準 9 件、推奨性標準 441 件、指導性標準 2 件)
 - ・業界標準 128 件(強制性標準 4 件、推奨性標準 124 件)

(3) [法規・標準の制定動向](#)

- 市場監督管理総局、団体標準、企業標準の抜取り検査における作業ガイドラインを公開

★~~~~~

(1) 中国標準最新動向

~~~~~★

#### ◆ 国認監公告 2019 年第 11 号

国認監[2019] 11 号 認監委、認証認可業界標準 29 件を公布

原文ソース：[2019 年第 11 号](#)

発行日：2019-07-05

| No | 標準番号          | 標準名                               | 代替標準番号 | 実施日        |
|----|---------------|-----------------------------------|--------|------------|
| 1  | RB/T 007-2019 | CCC 認証 企業所有のテストリソース利用に関する規範       |        | 2019-07-01 |
| 2  | RB/T 008-2019 | 電気自動車の自家用充電設備の設置サービス認証要件          |        | 2019-07-01 |
| 3  | RB/T 014-2019 | 自動車用前照灯の配光評価方法                    |        | 2019-07-01 |
| 4  | RB/T 015-2019 | 車両一致性証明書規範                        |        | 2019-07-01 |
| 5  | RB/T 016-2019 | 低炭素製品の評価方法及び要件 コピー機・プリンター・高速プリンター |        | 2019-07-01 |

|   |               |                              |  |            |
|---|---------------|------------------------------|--|------------|
| 7 | RB/T 021-2019 | 主要な消耗品サプライヤーの評価手順の検査とテスト     |  | 2019-07-01 |
| 8 | RB/T 022-2019 | 主要な消耗品サプライヤーの検査および試験に関する一般要件 |  | 2019-07-01 |

表 1 国認監公告「2019」第 11 号（一部抜粋）

★~~~~~

## (2) 2019 年 7 月実施標準（合計：580 件）

~~~~~★

・国家標準（452 件）

強制性標準 9 件

推奨性標準 441 件

指導性標準 2 件

・業界標準（128 件）

強制性標準 4 件

推奨性標準 124 件

内訳：

BB(包装)=3 件

DB(農業機械工業)=1 件

FZ(紡績)=19 件

HG(化工)=7 件

JC(建築材料)=2 件

QB(軽工業)=71 件

SH(石油化工)=1 件

YB(黒色冶金)=12 件

YS(有色金属)=4 件

YY(医薬)=8 件（強制性標準 4 件、推奨性標準 4 件）

下表は 7 月に実施の標準（一部抜粋）：

| 標準番号 | 標準名称（日本語仮訳） | 改訂情報 |
|---------------|------------------------------------|---------------|
| GB 10035-2017 | エアバッグ式外部逆脈動装置 | GB 10035-2006 |
| GB 12260-2017 | 心肺バイパスシステム ローラー式血液ポンプ | GB 12260-2005 |
| GB 12263-2017 | 心肺バイパスシステム 熱交換器における水槽 | GB 12263-2005 |
| GB 17691-2018 | 大型ディーゼル車の汚染物質排出限度と測定方法（中国第 6 段階） | GB 17691-2005 |
| GB 30510-2018 | 大型商用車の燃費制限 | GB 30510-2014 |
| GB 4094-2016 | 自動車のオペレーティング・デバイス、インジケータおよび信号装置の標識 | GB 4094-1999 |

| | | |
|-------------------|--|---|
| GB 4234.1-2017 | 外科インプラント用ステンレス | GB 4234-2003 |
| GB 5768.7-2018 | 道路交通標識と標線 第7部分:非自動車と歩行者 | |
| GB 5768.8-2018 | 道路交通標識と標線 第8部分:学校地域 | |
| GB/T 12914-2018 | 紙および板紙 引張強さの測定 定速伸張法(20mm/min) | GB/T 12914-2008 |
| GB/T 16855.1-2018 | 機械安全 制御システムにおける安全関連部品 第1部:設計通則 | GB/T 16855.1-2008 |
| GB/T 16986-2018 | 商品バーコード アプリケーション ID | GB/T 16986-2009 |
| GB/T 19678.1-2018 | 取扱説明書の編集 構成、内容、表示方法 第1部:通則と詳細要求 | GB/T 19678-2005 |
| GB/T 22056-2018 | 顕微鏡 対物レンズおよび接眼レンズの表示 | GB/T 22056-2008 |
| GB/T 22059-2018 | 顕微鏡 拡大率数値、許容誤差と記号 | GB/T 22059-2008 |
| GB/T 22063-2018 | 顕微鏡 Cマウント | GB/T 22063-2008 |
| GB/T 23332-2018 | 加湿器 | GB/T 23332-2009 |
| GB/T 23819-2018 | 機械安全 防火と消防 | GB/T 23819-2009 |
| GB/T 2423.39-2018 | 環境試験 第2部:試験方法 試験 Ee とガイドライン:バウンスを含む
ルースカーゴ試験 | GB/T 2423.39-2008 |
| GB/T 2423.47-2018 | 環境試験 第2部:試験方法 試験 Fg:超音波処理 | GB/T 2423.47-1997 |
| GB/T 2423.48-2018 | 環境試験 第2部:試験方法 Ff:時間履歴と正弦波ビート法 | GB/T 2423.48-2008,
GB/T 2423.49-1997 |
| GB/T 2423.56-2018 | 環境試験 第2部:試験方法 試験 Fh:広帯域ランダム振動および指
針 | GB/T 2423.56-2006 |
| GB/T 2423.62-2018 | 環境試験 第2部:試験方法 試験 Fx とガイドライン:多入力多出力
振動 | |
| GB/T 2423.7-2018 | 環境試験 第2部:試験方法 Ec とガイドライン:普通率操作の影響
(主に装置タイプのサンプル用) | GB/T 2423.7-1995,
GB/T 2423.8-1995 |
| GB/T 2673.1-2018 | 六角穴付ボルト | GB/T 2673-2007 |
| GB/T 28449-2018 | 情報セキュリティ技術 サイバーセキュリティの機密保護レベル(等
級)の評価プロセス指南 | GB/T 28449-2012 |
| GB/T 35267-2017 | 内視鏡洗浄消毒器 | |
| GB/T 36911-2018 | 運送包装指南 | |
| GB/T 36943-2018 | 電動自転車用リチウムイオンバッテリー型番命名と標識要件 | |
| GB/T 36944-2018 | 電動自転車用充電器技術要件 | |

| | | |
|-----------------|--|--|
| GB/T 36945-2018 | 電動自転車用リチウムイオンバッテリー語彙 | |
| GB/T 36951-2018 | 情報セキュリティ技術 IoT におけるセンシング端末の適用に関するセキュリティ技術要件 | |
| GB/T 36957-2018 | 情報セキュリティ技術 災害復旧サービスの要求 | |
| GB/T 36958-2018 | 情報セキュリティ技術 サイバーセキュリティの機密保護レベル(等級)の安全管理センターに関する技術要求 | |
| GB/T 36959-2018 | 情報セキュリティ技術 サイバーセキュリティの機密保護レベル(等級)の評価機関の能力に関する要求と評価規範 | |
| GB/T 36970-2018 | 消費生活用製品使用説明 洗剤ラベル | |
| GB/T 36972-2018 | 電動自転車に用いるリチウムイオンバッテリー | |
| GB/T 36980-2018 | 電動自動車エネルギー消耗率の限度値 | |
| GB/T 36986-2018 | 自動車のブレーキ性能に対する動的試験方法 | |
| GB/T 36987-2018 | 自動車用アンチロック・ブレーキシステム(ABS)の性能試験方法 | |
| GB/T 36990-2018 | 自動車用グリース分類 | |
| GB/T 37002-2018 | 情報セキュリティ技術 メールシステム安全技術要件 | |
| GB/T 37004-2018 | 国家物品コード共通ガイドライン | |
| GB/T 37021-2018 | 情報技術 汎用コード文字集(基本多言語面)漢字 19×20ドットマトリックスフォント | |
| GB/T 37022-2018 | 情報技術 汎用コード文字集(基本多言語面)漢字 11×12ドットマトリックスフォント | |
| GB/T 37023-2018 | 情報技術 汎用コード文字集(基本多言語面)漢字 13×14ドットマトリックスフォント | |
| GB/T 37024-2018 | 情報セキュリティ技術 IoT のセンシング層におけるゲートウェイのセキュリティ技術要件 | |
| GB/T 37025-2018 | 情報セキュリティ技術 IoT のデータ転送安全技術要件 | |
| GB/T 37027-2018 | 情報セキュリティ技術 ネットワーク攻撃の定義と説明の仕様 | |
| GB/T 37032-2018 | IoT の標識体系 総則 | |
| GB/T 37035-2018 | ウェアラブル製品の分類と識別 | |
| GB/T 37037-2018 | ウェアラブル製品のデータ仕様 | |
| GB/T 37046-2018 | 情報セキュリティ技術 災害復旧能力の評価規則 | |

| | | |
|-------------------|--|------------------|
| GB/T 37076-2018 | 情報セキュリティ技術 指紋認識システム技術要件 | |
| GB/T 37090-2018 | 情報セキュリティ技術 ウィルスセキュリティー製品の安全技術要求と測定評価方法 | |
| GB/T 37092-2018 | 情報セキュリティ技術 暗号モジュールのセキュリティ要件 | |
| GB/T 37093-2018 | 情報セキュリティ技術 通信ネットワークへのIoT センシングレイヤアクセスのセキュリティ要件 | |
| GB/T 37094-2018 | 情報セキュリティ技術 オフィス情報システムのセキュリティ管理要件 | |
| GB/T 37095-2018 | 情報セキュリティ技術 オフィス情報システムの安全基本技術要件 | |
| GB/T 37096-2018 | 情報セキュリティ技術 オフィス情報システムの安全測定規範 | |
| GB/T 37104-2018 | 包装 タッチ危険警告 要件 | |
| GB/T 37105-2018 | 包装 医薬品の包装に関する点字 | |
| GB/T 37121-2018 | 非破壊検査産業用コンピュータ断層撮影(CT)クラックテストカード | |
| GB/T 37122-2018 | 非破壊検査産業用コンピュータトモグラフィー(CT)検査用の最大検出可能鋼厚テストカード | |
| GB/T 37123-2018 | 自動車用電動エアコン | |
| GB/T 37128-2018 | コンピュータ断層撮影安全検査システムの技術的要件 | |
| GB/T 37130-2018 | 車両の人体ばく露に関わる電磁界の測定法 | |
| GB/T 37132-2018 | ワイヤレス充電器の電磁両立性に関する通則と試験方法 | |
| GB/T 37133-2018 | 電動自動車用高電圧大電流ワイヤーハーネスと接続装置技術要件 | |
| GB/T 37153-2018 | 電動自動車の低速走行時の車両接近通報音 | |
| GB/T 37154-2018 | 燃料電池電動自動車 完成車水素ガス排出の検査法 | |
| GB/T 37158-2018 | 非破壊検査 工業用コンピュータトモグラフィー(CT)最大検出可能鋼厚さ試験方法 | |
| GB/T 37244-2018 | 固体高分子形燃料電池自動車用燃料 水素 | |
| GB/T 37363.1-2019 | 塗料中の殺生物剤の含有量の測定 - 第1部: イソシアゾリノン含有量の測定 | |
| GB/T 4094.2-2017 | 電気自動車の操縦部品、指示器及び信号装置の標識 | GB/T 4094.2-2005 |
| GB/T 7403.1-2018 | けん引車用鉛酸蓄電池 第1部: 技術的要求 | GB/T 7403.1-2008 |
| GB/T 7403.2-2018 | けん引車用鉛酸蓄電池 第2部: 製品種類と規格 | GB/T 7403.2-2008 |

| | | |
|----------------|---|------------------------------|
| GB/T 8196-2018 | 機械の安全 防護装置 固定式および可動式装置の設計および製造に関する一般的要求 | GB/T 8196-2003 |
| QB/T 5349-2018 | 自動車用ポリオレフィンエラストマー(TPO)フィルムおよびシート | |
| QB/T 5355-2018 | 浄水器用セラミックフィルター | |
| YY 0104-2018 | 三角針 | YY 0104-1993 |
| YY 0462-2018 | 歯科用 石膏製品 | YY 0462-2003 |
| YY 0780-2018 | 電気針治療器具 | YY 0780-2010 |
| YY 1027-2018 | 歯科用 親水コロイド印象材 | YY 1027-2001
YY 0494-2004 |
| YY/T 1587-2018 | 医療用内視鏡 電子内視鏡 | |
| YY/T 1607-2018 | 医療機械放射線滅菌 線量設定の方法 | |
| YY/T 1608-2018 | 医療器械放射線滅菌 検証線量実験と滅菌線量査定の抜取方法 | |
| YY/T 1609-2018 | カード式蒸気滅菌器 | |

表 2 2019 年 7 月実施標準リスト(一部抜粋)

★~~~~~

(3) 法規・標準の制定動向

市場監督管理総局、団体標準、企業標準の抜取り検査における作業ガイドラインを公開

~~~~~★

市場監督管理総局、団体標準、企業標準の抜取り検査における作業ガイドラインの印刷配布を通知

公布日:2019/6/5(※Web 公開日は 2019/6/11)

原文:<http://www.sac.gov.cn/sbgs/sytz/201906/P020190611596885330106.pdf>

#### ◆団体標準の抜取り検査における作業ガイドライン

本ガイドラインの制定目的は、各省、自治区、直轄市などの市場監督管理部門が団体標準の抜き取り検査業務の実施に際し、「中華人民共和國標準化法(以下、標準化法)」※1の要求に適合するように指導するため。

検査対象:

全国団体標準情報プラットフォーム(<http://www.ttbz.org.cn>)にて、自己宣言による公開の団体標準。

#### 一 検査項目

1. 技術要求は強制性国家標準の要求を下回るか否か
2. 技術レベルは先進的であつ経済性は合理的か否か

### 3. 団体標準番号は規定に適合しているか否か

## 二 検査内容と方法

1. 標準化法第 21 条 第 1 項の規定に基づき、団体標準の技術要求が強制性国家標準の要求を下回るかを検査する。下回る場合、標準化法に適合していないと判定する。
2. 標準化法の第 22 条 第 1 項の規定に基づき、技術レベルは先進的かつ経済性が合理的かを検査する。該当団体標準の対象は国が公表する最新版の「産業構造調整指導リスト」に指定されている淘汰すべき製品(業種)に含まれているかをチェックする。淘汰すべき製品である場合、標準化法の要求に適合しないと判定する。
3. 標準化法の第 24 条、「団体標準管理規定」の第 17 条の規定に基づき、団体標準の 番号が規定に基づいて採番されているか否かを検査する。

## 三 検査の法律根拠

### 「標準化法」

- ・第 21 条 第 1 項
- ・第 22 条 第 1 項
- ・第 24 条
- ・第 39 条 第 2 項
- ・第 42 条

### 「団体標準管理規定」

- ・第 10 条 第 1 項
- ・第 12 条
- ・第 17 条

## 四 業務に関する意見(提案)

各省、直轄市等の市場監督管理部門は現地の状況に合せ、抜取検査の作業細則を制定し、抜取方法、検査手順等を明確に規定する。

標準の検査は第三者機関への委託または各級標準化機関、検査機関、科学研究機関、大学、業界協会等の専門家を招聘し、検査を委託する方法を採用する。

## ◆企業標準の抜取り検査における作業ガイドライン

本ガイドラインの制定目的は、各省、自治区、直轄市などの市場監督管理部門が団体標準の抜き取り検査業務の実施に際し、「中華人民共和國標準化法」の要求に適合するように指導するため。

### 一 検査項目：

- ① 技術要求は強制性国家標準の要求を下回るか否か
- ② ルは先進的でかつ経済性は合理的か否か
- ③ 企業標準番号は規定に適合しているか否か

1. 標準に機能と性能の指標は公開されているか否か

## 二 検査内容と方法

1. 標準化法第 21 条 第 1 項の規定に基づき、団体標準の技術要求が強制性国家標準の要求を下回るかを検査する。下回る場合、標準化法に適合していないと判定する。
2. 標準化法の第 22 条 第 1 項の規定に基づき、技術レベルは先進的かつ経済性が合理的かを検査する。該当団体標準の対象は国が公表する最新版の「産業構造調整指導リスト」に指定されている淘汰すべき製品(業種)に含まれているかをチェックする。淘汰すべき製品である場合、標準化法の要求に適合しないと判定する。
3. 標準化法の第 27 条第 1 項に基づき、標準の番号と名称は規定に適合しているか否かを検査する。該当企業標準は【国家標準】、【業界標準】、【地方標準】を適用すると宣言している場合、適用する【国家標準】、【業界標準】、【地方標準】、【団体標準】の番号、標準名に誤りがあるかを確認。また、標準の有効性(現行か廃止か)を確認する。自社独自に制定された企業標準の場合、企業標準の番号が【企業標準化管理弁法】の規定に基づいて採番されているか否かを検査する。
4. 標準化法第 27 条第 1 項に基づき、標準に定められた機能指標と製品の性能指標は適合しているかを検査する。自社独自に制定された企業標準の場合、製品またはサービスの機能指標または製品の性能指標は公開されているかをチェックする。公開していない場合、標準化法の要求に適合していないと判定する。

## 三 検査の法律根拠

### 「標準化法」

- ・第 21 条 第 1 項
- ・第 22 条 第 1 項
- ・第 27 条 第 1 項
- ・第 38 条
- ・第 39 条 第 2 項
- ・第 42 条

## 四 業務に関する意見(提案)

各省、直轄市等の市場監督管理部門は現地の状況に合せ、抜取検査の作業細則を制定し、抜取方法、検査手順等を明確に規定する。

標準の検査は第三者機関への委託または各級標準化機関、検査機関、科学研究機関、大学、業界協会等専門家を招聘し、検査を委託する方法を採用する。

※1 中華人民共和國標準化法(上海標科商務諮詢による仮訳)は「Vol.027 付属資料」に含まれています。

<http://bit.ly/2sFOlv2>

### ◆参考情報(原文)：

- ・陝西省、2019 年第 2Q 企業製品標準抜き取り検査対象リストの公示



<http://snamr.snaic.gov.cn/info/1302/2228.htm>

・陝西省、2019 年第 2Q 企業公開標準の抜き取り検査結果の通告

<http://snamr.snaic.gov.cn/info/1302/2634.htm>

・浙江省杭州市市場監督管理局、2019 年度自己声明による公開の企業製品標準の市レベル監督抜き取り検査業務の推進に関する通達

<http://www.hzscjg.gov.cn/gzxx/sjwj/150330104025046070.htm>

— 完 —

---

#### ■注意事項

本メルマガに掲載した記事、公告内容等は、(株)IST ソフトウェアが仮訳および編集を行ったものです。記載内容に疑義のある場合には中国語の原文に準じてください。お客様に提供した情報に関連して、万一、お客様が不利益を被る事態が生じたとしても、(株)ISTソフトウェアは責任を負いませんので、ご了承ください。