

【ISTSW—中国標準通信 Vol.017】

CCC 強制認証適合 GB の制改訂動向と:GB 4343.1、GB 4943 と GB 8898 の統合 GB(IEC 62368-1 対応)

発行元:株式会社 IST ソフトウェア

目次

(1) 中国標準最新動向

- 国家標準公告なし
- 工信部公告[2018] 36 号 業界標準 183 件と通信業界標準修改単*3 件を公布

(2) 2018 年 9 月実施標準(628 件)

- 628 件
 - ・国家標準 315 件(強制性標準 4 件を含む)
 - ・業界標準 297 件
 - ・地方標準 16 件

(3) 標準化動向に関するトピックス

CCC 強制認証適合 GB の制改訂動向:GB 4343.1、GB 4943 と GB 8898 の統合 GB(IEC 62368-1 対応)

(4) 法規動向・その他

“ダブルランダム、一公開”(中国語:双随机、一公開)方式による製品品質国家監督抜き取り検査(2018 年第 3 回)をスタート

★~~~~~

(1) 中国標準最新動向

~~~~~★

#### ◆ 国家標準公告なし

#### ◆ 工信部公告[2018] 36 号 業界標準 183 件と通信業界標準修改単\*3 件を公布

発行元:MIIT(工業信息化部)、発行日:2018-08-24

原文ソース:<http://www.miit.gov.cn/n1146285/n1146352/n3054355/n3057497/n3057498/c6341678/content.html>

| 標準番号と標準名称 | 実施日 | 備考 |
|-----------|-----|----|
|-----------|-----|----|

|                                                        |            |                      |
|--------------------------------------------------------|------------|----------------------|
| QC/T 645-2018 レッカー車                                    | 2019-01-01 | 代替標準: QC/T 645-2005  |
| QC/T 1094-2018 オートバイ起動用リチウムイオンバッテリー技術的<br>通則           | 2019-01-01 |                      |
| QC/T 1095-2018 自動車補助真空ポンプ性能要件およびベンチテ<br>スト法            | 2019-01-01 |                      |
| QC/T 788-2018 自動車ペダル装置の性能要件とベンチテスト方法                   | 2019-01-01 | 代替標準: QC/T 788-2007  |
| QC/T 311-2018 自動車用油圧ブレーキマスターシリンダーおよびベ<br>ンチテスト方法の性能要件  | 2019-01-01 | 代替標準: QC/T 311-2008  |
| QC/T 564-2018 乗用車ブレーキ性能要件とベンチテスト方法                     | 2019-01-01 | 代替標準: QC/T 564-2008  |
| QC/T 1096-2018 乗用車用トーションビームリヤアックスルの疲労寿<br>命試験方法        | 2019-01-01 |                      |
| QC/T 1097-2018 乗用車のフロントアックスル水平モジュールの疲労<br>寿命試験方法       | 2019-01-01 |                      |
| QC/T 1098-2018 自動車クラッチ用粉末冶金コイルの技術条件                    | 2019-01-01 |                      |
| QC/T 1099-2018 自動車用主減速機アセンブリ圧縮可能な弾性ス<br>ペーサ技術条件        | 2019-01-01 |                      |
| QB/T 2859-2018 ホワイトボードマーカー                             | 2019-01-01 | 代替標準: QB/T 2859-2007 |
| QB/T 1023-2018 シャープペンシル                                | 2019-01-01 | 代替標準: QB/T 1023-2007 |
| QB/T 1024-2018 シャープペンシル用黒替芯                            | 2019-01-01 | 代替標準: QB/T 1024-2007 |
| QB/T 1946-2018 ボールペン用インク                               | 2019-01-01 | 代替標準: QB/T 1946-2007 |
| QB/T 1745.2-2018 万年筆用インク 第2部分:炭素インク                    | 2019-01-01 | 代替標準: QB/T 2063-2007 |
| QB/T 5287-2018 口腔洗浄ケア用品 歯磨き粉用ワモンゴキブリエ<br>キス            | 2019-01-01 |                      |
| QB/T 5288-2018 口腔洗浄ケア用品 ラウロイルサルコシン酸ナトリ<br>ウム           | 2019-01-01 |                      |
| QB/T 5289-2018 プロポリス練り歯磨き中のクリシン含量の測定 高<br>速液体クロマトグラフィー | 2019-01-01 |                      |
| BB/T 0077-2018 包装用双方向熱収縮性ポリエステルフィルム                    | 2019-01-01 |                      |
| SJ/T 11723-2018 リチウムイオンバッテリー用電解質                       | 2018-10-01 |                      |
| SJ/T 11724-2018 リチウムバッテリー電解質                           | 2018-10-01 |                      |

表1 工信部公告第36号リスト(一部抜粋)

★~~~~~

## (2) 2018年9月実施標準(628件)

~~~~~★

➤ 9月(628件)

・国家標準(315件)

強制性標準 4件

推奨性標準 310件

推奨性標準 1件

・業界標準(297 件)

強制性標準 0 件

推奨性標準 297 件

内訳:

YS(非鉄金属)=69 件

JC(建築材料)=47 件

QB(軽工業)=65 件

HG(化学工業)=27 件

NB(エネルギー)=74 件

YY(医薬)=4 件

BB(包装)=3 件

CB(船舶)=7 件

HS(海関)=1 件

・地方標準(16 件)

下表は 9 月に実施の強制国家標準一覧(4 件)、一部の推奨標準:

| 標準番号 | 標準名 | 備考 |
|-------------------|--|--|
| GB 14035-2018 | 内陸河川船舶救命浮器 ベッドタイプ、枕タイプ、クッションタイプ | 代替: GB 14035-1993 |
| GB 12441-2018 | 仕上り用耐火塗料 | 代替: GB 12441-2005 |
| GB 5135.6-2018 | 自動放水銃消火システム 第6部: 汎用バルブ | 代替: GB 5135.6-2003 |
| GB 35793-2018 | 自動車用エタノールガソリン E85 | |
| GB/T 23227-2018 | タバコ(たばこ)紙、成型紙、包装紙、不連続または連続通気材料
および異なる通気帯を有する材料 通気度の測定 | 代替:
GB/T 23227-2008 |
| GB/T 14097-2018 | 往復動内燃機関 騒音限界値 | 代替:
GB/T 14097-1999,
GB/T 15739-1995 |
| GB/T 13531.7-2018 | 化粧品一般的な検閲方法 屈折率の測定 | |
| GB/T 13531.6-2018 | 化粧品一般的な検閲方法 粒状度(織度)の測定 | |
| GB/T 13017-2018 | 企業標準体系表編成ガイド | 代替:
GB/T 13017-2008 |
| GB/T 13016-2018 | 標準体系の組み立て原則と要求 | 代替:
GB/T 13016-2009 |
| GB/T 35797-2018 | 化粧品のパディメイトの測定 高速液体クロマトグラフィー | |
| GB/T 35798-2018 | 化粧品のクマリンおよびその誘導体の測定 高速液体クロマトグラフィー | |
| GB/T 35799-2018 | 化粧品のピロリドンカルボン酸ナトリウムの測定 高速液体クロマトグラフィー | |
| GB/T 35800-2018 | 化粧品における防腐剤としてのヘキサミジン、クロルヘキシジンおよびそれらの塩の測定 高速液体クロマトグラフィー | |
| GB/T 35801-2018 | 化粧品の禁止使用物質キャプタンの測定 高速液体クロマトグラフィー | |

| | | |
|-----------------|--|--|
| GB/T 35803-2018 | 化粧品の禁止使用物質ウロカニン酸およびそのエチルエステルの測定 高速液体クロマトグラフィー | |
| GB/T 35824-2018 | ヘアダイ中の 20 種類の禁止使用及び制限使用染料の測定 高速液体クロマトグラフィー | |
| GB/T 35826-2018 | スキンケア化粧品中の禁止使用物質ビナパクリルおよびプロパルギットの測定 | |
| GB/T 35827-2018 | 化粧品一般的な検験方法 エマルジョンタイプの識別(w/o または o/w) | |
| GB/T 35828-2018 | 化粧品に含まれるクロム、ヒ素、カドミウム、スチウム、鉛の測定 誘導結合プラズマ質量分析法 | |
| GB/T 35829-2018 | 化粧品中の 4 種のナフタレンジオールの測定 高速液体クロマトグラフィー | |
| GB/T 35830-2018 | クリーニング製品 トリクロサンの測定 | |
| GB/T 35831-2018 | 口腔ケアおよびクレンジング製品におけるバルバロインの測定 | |
| GB/T 35832-2018 | 練り歯磨きの研磨度の試験方法 | |
| GB/T 35837-2018 | 化粧品中の禁止使用物質ミノキシジルの測定 - 高速液体クロマトグラフィー | |
| GB/T 35839-2018 | 非破壊検査 工業用コンピュータ断層撮影(CT)密度を測定するための試験方法 | |
| GB/T 35889-2018 | 液体(ゲル)アイライナー | |
| GB/T 35893-2018 | 化粧品に含まれる制汗活性成分としてのアルミニウムクロロハイドレート錯体、アルミニウムクロロハイドレートグリシン錯体およびアルミニウムクロロハイドレートの測定(機械翻訳) | |
| GB/T 35894-2018 | 化粧品中の 10 種類禁止使用物質グリコールエーテルおよびエステルの測定 ガスクロマトグラフィー質量分析法(機械翻訳) | |
| GB/T 35913-2018 | 暖房システムを使用した地上用木質床材の技術的要件 | |
| GB/T 35914-2018 | クレンジングオイル(ローション、エマルジョン、バーム、クリーム) | |
| GB/T 35915-2018 | 化粧品用原材料 パールの抽出物 | |
| GB/T 35916-2018 | 化粧品に含まれる 16 種類の日焼け止め剤及び他の 8 種類の紫外線吸収剤の測定 高速液体クロマトグラフィー | |
| GB/T 35919-2018 | 口腔洗浄ケア製品の分類及び用語 | |
| GB/T 35937-2018 | 家庭および類似用途水処理装置の性能試験方法 | |
| GB/T 35946-2018 | 眼の化粧品に含まれるチメロサル含量の測定 高速液体クロマトグラフィー | |
| GB/T 35948-2018 | 化粧品における 7 種類のパラベンの測定 高速液体クロマトグラフィー | |
| GB/T 35949-2018 | 化粧品中の禁止使用物質アリストロホ酸 A の測定 高速液体クロマトグラフィー | |
| GB/T 35950-2018 | 化粧品中の制限使用物質無機亜硫酸塩類及び亜硫酸水素塩類の測定(機械翻訳) | |
| GB/T 35951-2018 | 化粧品に含まれるマクロライド系抗生物質の測定 液体クロマトグ | |

| | | |
|-----------------|---|------------------------|
| | ラフィータンデム質量分析法 | |
| GB/T 35952-2018 | 化粧品に含まれるウンデセン酸及び亜鉛塩の測定 ガスクロマトグラフィー | |
| GB/T 35953-2018 | 化粧品における制限使用物質ジクロロメタン及び 1,1,1-トリクロロエタンの測定 ヘッドスペースガスクロマトグラフィー | |
| GB/T 35954-2018 | 化粧品に含まれる 10 種類美白シミ抜き剤の測定 高速液体クロマトグラフィー | |
| GB/T 35955-2018 | 抗発汗(香水)液体(ローション、スプレー、ペースト)(機械翻訳) | |
| GB/T 35956-2018 | 化粧品中の N-ニトロソジエタノールアミン(NDELA)の測定 高速液体クロマトグラフィータンデム質量分析法 | |
| GB/T 35957-2018 | 化粧品 - ガンマ分光法における禁止物質セシウム-137、セシウム-134 の測定 | |
| GB/T 35967-2018 | ラベル適合テストガイド | |
| GB/T 35969-2018 | ラベル適合テストの一般技術規範 | |
| GB/T 35970-2018 | ラベル適合テストのサンプルデータベースの仕様 | |
| GB/T 35977-2018 | 再製造 機械製品の表面修復の技術仕様 | |
| GB/T 35978-2018 | 再製造 機械製品の検査の技術仕様 | |
| GB/T 35980-2018 | 機械製品の再製造エンジニアリング設計 - ガイドライン | |
| GB/T 34823-2017 | 農業用タイヤの耐久試験方法 | |
| GB/T 1192-2017 | 農業用タイヤの技術仕様 | 代替: GB/T 1192-2008 |
| GB/T 34616-2017 | 歩行者用自動ドアの一般的な技術要件 | |
| GB/T 34549-2017 | サニタリー用品 スマートトイレ | |
| GB/T 26278-2017 | タイヤサイズの置換ガイド | 代替:
GB/T 26278-2010 |

表 2 標準リスト(2018 年 9 月実施、一部抜粋)

★~~~~~

(3)標準化動向に関するトピックス

CCC 強制認証適合 GB の制改訂動向:GB 4343.1、GB 4943 と GB 8898 の統合(IEC 62368-1 対応 GB)

~~~~~★

#### ■ GB 4343.1-2018(家庭用電気機器、電動工具とこれに類似する機器の電磁両立性に関する要件 第 1 部:エミッション)

2018/5/14 に GB 4343.1-2018 が公布され、2020/6/1 より実施。公布日より 2020/6/1 までは過渡期で、この期間内において、GB 4343.1-2009 または 2018 年版に適合した製品を生産、販売できるが、2020 年 6 月 1 日以後、2018 年版に適合した製品のみ、生産、販売をしてはならない。

GB 4343.1-2018 は CISPR14-1:2011 を翻訳して作成された強制国家標準で、既に公布された CISPR 14-1 Ed.

6.0(CISPR14-1:2016)の内容は本 GB に反映されていない。

下記カデコリの CCC 認証製品は、該当 GB 規格への適合が求められる(適合時期は未定)。

- ・電動ツール(CCC 認証実施規則:CNCA-C05-01:2014)
- ・家庭用およびこれに類似用途の設備(CCC 認証実施規則:CNCA-C07-01:2014)

現時点において、CCC 認証機関から該当 GB への適用要求についての公告は出されていないので、CCC 認証の新規申請を行う際に、引き続き、適用規格を GB 4343.1-2009 に選択することは可能。GB 4343.1-2018 を選択できるかは各認証機関へ確認が必要。

## ■ GB 4943 と GB 8898 の統合 GB(IEC 62368-1 対応)「オーディオ・ビデオ・情報・通信技術設備 第 1 部:安全要件」の制定動向

IEC 62368-1 対応 GB 規格の制定計画は 2014 年に公布され、主要起草機関は中国電子技術標準化研究(CESI)。本規格は、GB 4943(IEC 60950-1)と GB 8898(IEC 60065)を代替予定。

2017 年に公布された【意見募集稿第 2 稿】を確認した限り、本規格は IEC 62368-1:2014(第二版)技術的内容を変更して作成されたものである。IEC 62368-1 ED3(FDIS)は最終投票を行っており、いよいよ承認される見込みが、今回の GB 改訂に ED3 は反映されないと思われる。

2018 年 9 月時点、該当 GB 規格の意見募集稿は計 4 回作成され、2018 年 9 月 5 日に【意見募集稿第 4 稿】についての検討会が北京にて開催された。本検討会によると、2018 年 11 月までに「送審稿」を完成し、2018 年 12 月に「送審稿」についての検討会を再度実施する予定となっている。推測ですが、「送審稿」の後に「報批稿」(承認待ち稿)を作成し、行政部門への承認を申請される運びになるので、2019 年中に正式に公布される可能性が高い。

★~~~~~

## (4) 法規動向・その他

“ダブルランダム、一公開”(中国語:双随机、一公開)方式による製品品質国家監督抜き取り検査(2018 年第 3 回)をスタート

~~~~~★

国務院が推進する“ダブルランダム、一公開”(中国語:双随机、一公開)方式による監督管理方式の政策を貫徹するため、2018 年 8 月 2 日に市場監督管理総局が“ダブルランダム、一公開”方式による製品品質国家監督抜き取り検査(2018 年度第 3 回)の実施をスタート。

“ダブルランダム、一公開”監督管理方式とは:

検査対象となる企業、検査を遂行する検査員を事前にシステムに登録しておき、システムにより検査対象をランダムに選定し、検査を遂行する検査員(または検査を実施する試験機関)もシステムによってランダムに選定させることを“ダブルランダム”という。また、政府部門間、上下部門間における監督管理情報を一元化に

し、監督管理の情報がタイムリーに共有し、公開されることを”一公開”という。

市場監督管理総局が毎年実施する製品品質国家監督抜取検査に関しては、検査対象企業および製品検査を行う検査機関（試験所）の選出プロセスが不透明であったことと、検査機関（試験所）と企業との癒着も否定できないことから、近年は公開入札方式による検査機関（試験所）の選定仕組みを導入。2018 年度に公開入札方式を通じて、901 機関（試験所）を製品品質国家監督抜取検査の検査機関に指定。

今回実施された製品品質国家監督抜取検査について、幼児服、家庭用電気製品、食品関連製品、農業機械等計 149 品目の製品が対象。

市場監督管理総局は田世宏副局長と消費者代表数名が報道機関の前で、システムを立上げ、検査対象の企業と検査機関をランダムに選出。また、企業と検査機関のランダムマッチも実施された。この結果に基づき、数千名の検査員が一斉に動き出し、対象となる企業にて抜取り検査の実施を開始。検査結果と不合格の企業リストは 10 月以後に順次公布される予定です。

”ダブルランダム、一公開”方式の導入によって、以下の 3 つの効果が見込める。

一、公平性のアップ

人的な要素を排除し、検査部門による随意性と選択性検査を排除し、抜取り検査過程の透明性を確保することで、公平な市場競争環境を保つ。

二、規範性のアップ

今後、国家監督抜取り検査の”ダブルランダム”抜取り作業実施規則を制定し、監督抜取り検査プロセスの規範性を保ち、検査部門による自由裁量権を厳格に規範する。企業が行政による監督管理に対する畏敬の念を抱かせて、法令遵守による経営を自覚させる。

三、有効性のアップ

情報化ツールを用いて、監督管理情報データを収集と分析し、問題発生源を特定し、製品品質監督抜取り検査による問題発見力をアップさせる。2018 年上半期から”ダブルランダム”による監督抜取り検査を実施し、計 49 品目の抜取り検査を実施した結果、不合格率は 16.4%となった。2017 年上半期（不合格率は 9.3%）と比べて大幅に上昇することになった。

2018 年製品品質国家監督抜取検査対象リストは下記ページをご参照ください。

<http://www.ist-software.co.jp/?p=we-page-menu-1-1&category=14569&key=14811&type=contents>

■注意事項

本メルマガに掲載した記事、公告内容等は、(株)IST ソフトウェアが仮訳および編集を行ったものです。記載内容に疑義のある場合には中国語の原文に準じてください。お客様に提供した情報に関連して、万一、お客様が不利益を被る事態が生じたとしても、(株)ISTソフトウェアは責任を負いませんので、ご了承ください。